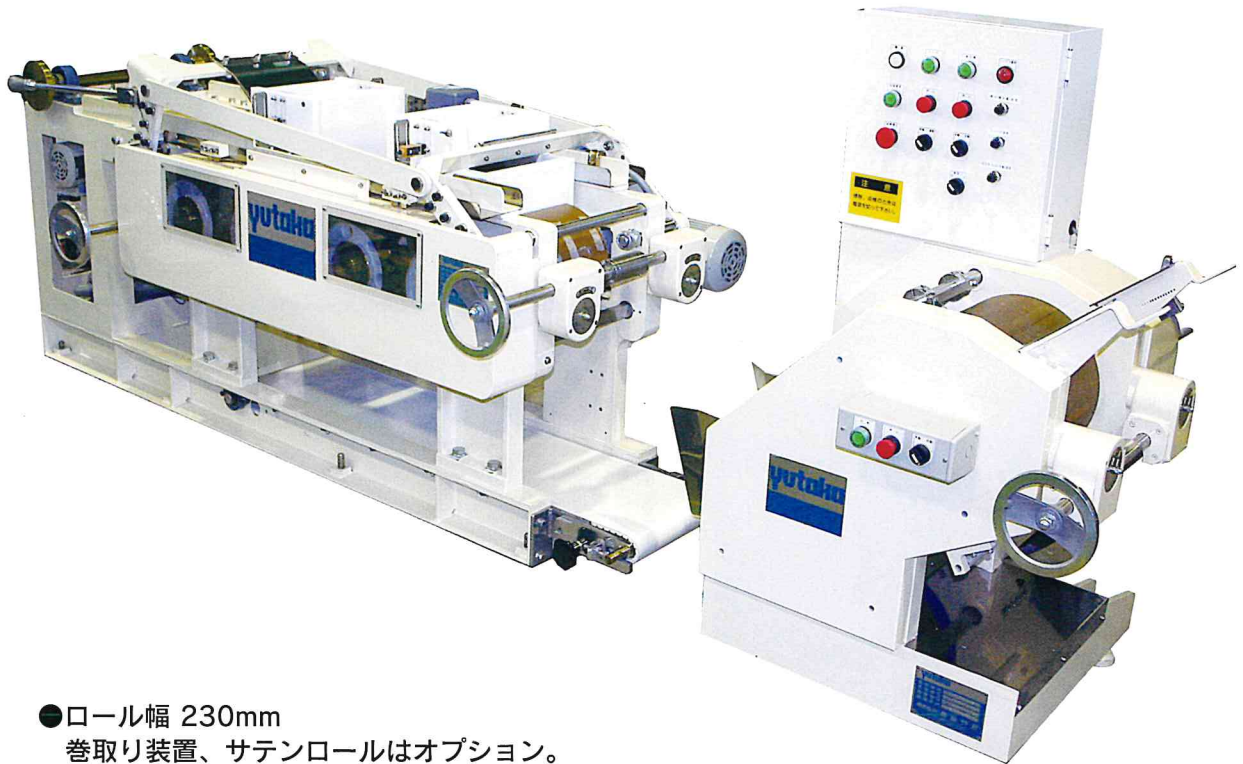


U.T.40型

複合圧延機

中空モーター仕様

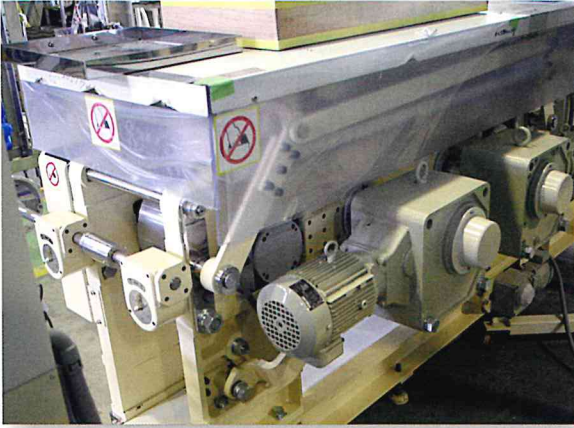


- ロール幅 230mm
巻取り装置、サテンロールはオプション。

麺生地から麺帯を塑性、2枚合わせにすることにより腰の強い麺帯を生成します。

■ 特長

- ①複合機と合せロールが別駆動
従来機能を継承し中空モーターを採用。チェーンレス化を実現しました。各ロールを独立駆動にすることによりメンテナンス性に優れ、大変コンパクトに仕上がりました。
- ②堅牢なロール
ロール表面は精密焼入硬質メッキ研磨仕上げを施しました。ロール軸は大径軸を採用しました。
- ③大径ロールの採用
低加水から高加水まで対応できます。生地をつなぐの強い塑性を行います。
- ④緻密な制御
各ロール間の麺帯のたるみ量を計測しロール速度を自動変速。各モーター、インバータ制御。
- ⑤清掃性向上
チェーンレス化により油脂類の飛散がなく、クリーンな環境を提供します。コンベアプーリーは跳ね上げ式を採用。コンベアベルト内側の清掃を容易にしました。
- ⑥安全カバー装着
危険部位には標準で安全カバーを装着しました。ギアの油切れ防止のために一部カバーを視認性の良いカバーにしています。
- ⑦オプション
サテンロールを選択することでカスリ不要となり清掃が容易になります。また、エンボスサテンロールはグルテンを360°広げます。縦にも横にも伸びる腰の強い麺帯を生成いたします。

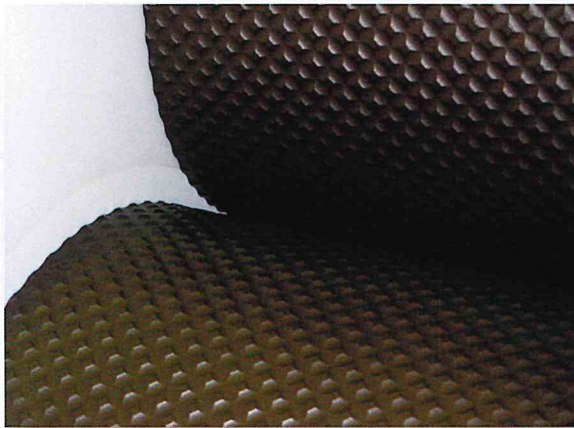


中空モーター

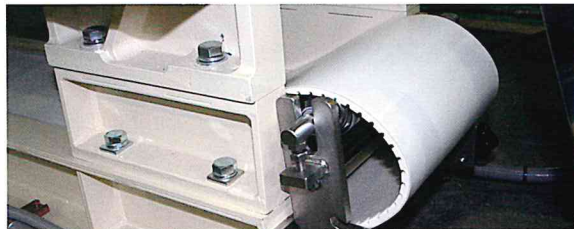
仕様

ロール径	240φ×240φ×290φ 290φ×290φ×290φ
ロール巾	180mm~600mm
ロール種類	硬質クロムメッキ
電力	2.75kw~3.5kw
制御方法	インバータ及びタルミ制御
オプション	エンボスサテン及び平サテンロール ロール上巻取り装置

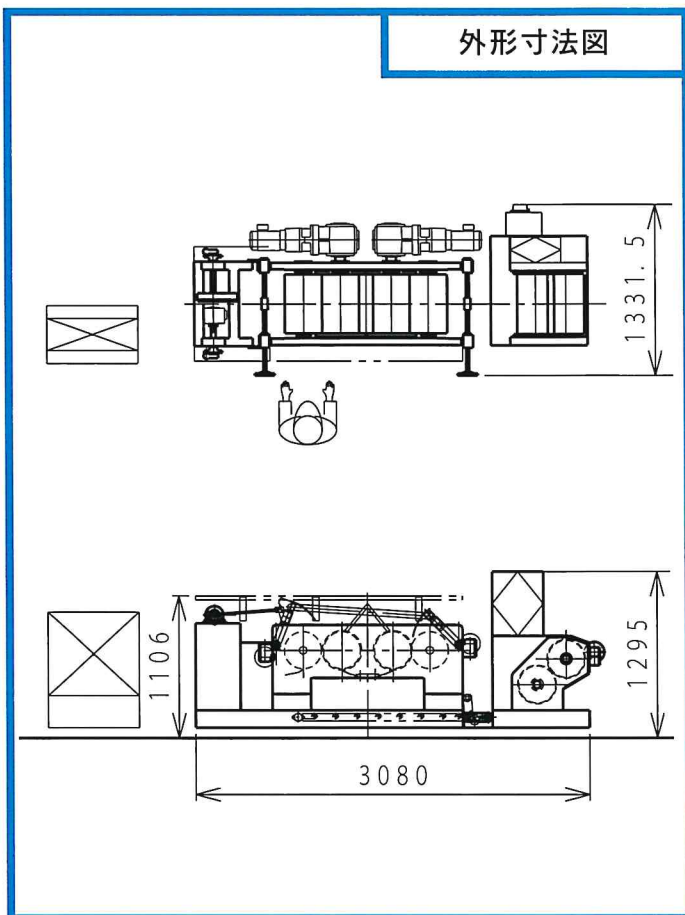
※組方向は変更可能です。



エンボスサテンロール(OP)



跳ね上げ式コンベアプーリー



●このカタログに掲載した製品の仕様及び外観・寸法は改良のため予告なく変更することがあります。



株式会社 豊製作所

〒483-8406 愛知県江南市小脇町小脇 300 番地 TEL(0587)58-8000(代) FAX(0587)58-8888

URL:<http://www.yutaka-mfg.co.jp>

E-mail:yutaka@yutaka-mfg.co.jp